



Nejvyšší hrubovací výkon radiální házení vřetena nepřesahující 2 μm

NEF 600 představuje celosvětově tu nejlepší techniku ve své třídě za jedinečnou cenu. Při své světové premiéře v Seebachu zaujal svým designem oceněným cenou „Red dot design award“

Ode dneška má segment univerzálních soustruhů s CNC řízením určených pro začínající uživatele CNC techniky nového lídra. Je to dáno tím, že nová typová řada NEF od koncernu GILDEMEISTER zde definuje nový standard hospodárnosti a flexibility. Celkově tyto stroje nabízí takový výkon, který doposud v této cenové-výkonové třídě ještě nebyl dosažen, a umožňuje efektivní a přesné soustružení té nejvyšší úrovně i pro začínající uživatele CNC techniky. Početné opce umožňují individuálně nakonfigurovat stroj pro dosažení maximální efektivity při výrobě – od kusové výroby až po výrobu malých dávek.

Světovou premiérou stroje NEF 600 na firemní výstavě Open House v německém Seebachu, konaném od 12. do 16. května 2009,

společnost GILDEMEISTER Drehmaschinen GmbH, rozšířila typovou řadu NEF o již pátou generaci impozantním strojem pro obrábění větších konstrukčních dílů, a tím znovu zdůraznila své ambice být tím, kdo určuje inovace v segmentu univerzálního soustružení. Důkazem toho je tento nový stroj nabízející v porovnání se svým předchůdcem rozhodující přidanou hodnotu za stejnou cenu.

Základem vysoké stability a následně dokonalých výsledků obrábění je masivní lože z litiny s již tradičními čtyřmi vedeními. Obě horní vodící dráhy jsou teď konstruovány pod 45° úhlem, zatímco dolní vodící dráhy pro koník a lunetu jsou umístěny svisle, což zabezpečuje optimální odvod třísek. Za zmínku stojí i to, že nový NEF 600 má již ve standardní verzi automaticky



reddot design award

Při představení soustruhu NEF 600 na Open House Seebachu výrobce GILDEMEISTER neoslavil jen působivou světovou premiéru stroje, ale i ocenění za design „Red dot design award“.

(hydraulicky) ovládaný koník s 1.150 mm zdvihem, což výrazně zvyšuje kvalitu a flexibilitu aplikace stroje. K tomu je přidána ve všech aspektech ta nejlepší pohonná technika, v této třídě soustruhů poskytující vysoké kroutící momenty až 826 Nm a nejvyšší přesnost v řádu mikrometrů.

Dalším důkazem inovačního úsilí je nový nástrojový revolver, od teď již s dvanácti stanicemi VDI 40 namísto pouhých osmi u předchůdce. Navíc, uživatel má možnost použít ve všech stanicích poháněné nástroje, a tyto mohou pracovat dál s řízenou osou C, takže soustruh NEF 600 s otáčkami nástrojů až 4.500 min⁻¹ a kroutícím momentem až 21 Nm je bez jakýchkoliv úprav vhodný i na frézování, a tím i kompletní obrábění konstrukčních dílů. Skutečností, že k stroji NEF 600 je teď nabízen zakladač tyčí, zařízení pro odběr hotových obrobků, jakož i upínání diferenciálním tlakem (opce) pro obrobky citlivé na tlak, zdůrazňují ještě šíře vytyčený cílový segment, od kusové výroby až po výrobu malých dávek ve všech odvětvích průmyslu a výrobních podnicích všech velikostí.

Celkový vynikající dojem je příslovečně završen novým DMG designem, za který byl NEF 600 nedávno odměněn vysoce ceněnou cenou „Red dot design award“. Můstkem spojujícím jedinečný zjev a nepřekonatelný výkon stroje, je zde nový řídicí systém DMG ERGOline® s větší 19"-obrazovkou a integrovaným

3D-softwarem pro perfektní ovládnání a to nejrychlejší vytvoření programu přímo v provozu. Jako CNC systém jsou nabízeny Siemens 840D solutionline s aplikací ShopTurn a Heidenhain Plus iT s aplikací DINPlus anebo TurnPlus (opce).

Charakteristické rysy NEF 600

- Nový design: lepší přehlednost pracovního prostoru, optimální ergonomické řešení, kompaktní konstrukční řešení
- Řízení DMG ERGOline® s 19"-obrazovkou a 3D-softwarem
- Siemens 840D solutionline s aplikací ShopTurn, Heidenhain Plus iT s aplikací DINPlus (jako opce je zde nabízen TurnPlus)
- Vysoce stabilní, masivní litinové lože
- Revolver s 12-stanicemi VDI 40 již ve standardní verzi
- Automaticky (hydraulicky) ovládaný koník již ve standardní verzi
- Ta nejlepší pohonná technika ve své třídě, s digitálními pohony pro tu nejvyšší přesnost: radiální házení vřetena v rozsahu 2μm
- Optimální spád třísek díky novému uspořádání lože

NOVINKA // doplňující opce:

- poháněné nástroje a osa C,
- podavač tyčí a zařízení pro odběr obrobků,
- upínání diferenciálním tlakem pro vysoce citlivé obrobky.

Technické údaje NEF 600

Oběžný průměr nad ložem	mm	600
Max. soustružený průměr nad ložem	mm	600
Max. oběžný průměr nad saněmi	mm	480
Průměr sklíčidla	mm	250/315
Průchod tyče vřetenem	mm	74
Příčný zdvih X	mm	398
Podélný zdvih Z	mm	1.250
Hnací výkon (40/100% ED)	kW	38,7/27,5
Kroutící moment (40/100% ED)	Nm	826/590
Max. otáčky vřetena	min ⁻¹	3.000
Počet nástrojů (poháněných)		12 (12*)
CNC-řízení		DMG ERGOline® řízení s 19"-obrazovkou a 3D-softwarem



DMG
Czech

A MEMBER OF THE
GILDEMEISTER GROUP

DMG Czech s. r. o.
DECKEL MAHO GILDEMEISTER
Kaštanová 8
620 00 Brno
Tel.: +420 545 426 311
Fax: +420 545 426 310
E-mail: dmg@dmgbrno.cz
WWW: www.dmgczech.com