

Rotana – moderní výrobce nástrojů špičkové kvality

Reportáž z návštěvy u českého výrobce speciálních rotačních nástrojů ze slinutých karbidů

Společnost Rotana a. s. byla založena v roce 2001 ve Velkém Meziříčí, kde také sídlí. Od té doby se nejen na českém trhu zavedla zejména jako výrobce rotačních nástrojů – především speciálních vrtáků a fréz ze slinutých karbidů. V nových moderních prostorách firmy nás vítá pan Ivo Uchytíl – obchodní ředitel, který nás seznámí s firmou, jejími produkty a filozofií vztahu k zákazníkovi.

Rotana nabízí zákazníkům především dva okruhy činností; jednak je to již zmíněná výroba speciálních nových nástrojů, které je věnována tato reportáž, ale patří sem i ostření a následný servis široké řady nástrojů jiných výrobců a dodavatelů.



Pan Ivo Uchytíl (vlevo) – obchodní ředitel společnosti Rotana a. s. nás provází hlavním výrobním provozem

Jednopodlažní objekt společnosti, ve kterém se nacházíme, byl dostavěn v roce 2007. Při jeho stavbě firma Rotana zohlednila svou zkušenost s výrobou nástrojů a postavila si tak „provoz na míru“. To se projevuje jednak v rozvržení jednotlivých výrobních prostor v objektu, ale i v rozložení strojů v jednotlivých místnostech. Hlavní část objektu tvoří centrální výrobní hala s šesti moderních CNC brusky, která je vybavena prosklenou střechou. Celkový provoz tak má dostatek světla, hala je navíc stavěna tak, aby se mohla dle požadavku



postupně rozšířit. Okolní místnosti jsou určeny pro doprovodné specializované operace, pro servis a ostření nástrojů, sklad a distribuci produktů. Samozřejmostí je klimatizovaná místnost pro celou řadu měřících operací. V blízkosti výroby se nachází i konstrukční kancelář a dále pak reprezentativní, obchodní a administrativní zázemí firmy.

Aby mohla společnost Rotana se svými nástroji uspět, musela a musí splňovat na jedničku celou řadu požadavků náročného trhu. Samozřejmě se pohybujeme v oblasti výroby speciálních a specifických nástrojů, neboť masová velkosériová produkce standardních nástrojů je doménou velkých zavedených výrobců. Nároky lze jednoduše rozlišit do dvou skupin, první je samotná technologie výroby a druhou je zákaznický servis, který společnost poskytuje. Obě pak musí být spojeny v jeden funkční celek. „Sto procentní výrobek a k tomu kvalitní a rychlý servis“, shrnuje pan Uchytíl filozofii firmy a pokračuje: „Naším cílem je dosažení opakované kvality a dodržení požadované dodací lhůty. Jsme schopni navrhnout, zkonstruovat a vybrousit vrták, frézu i ostatní speciální nástroje na moderních CNC bruskách, odpovídajícím způsobem je změřit, protokolovat a povlakovat nejmodernějšími vrstvami. Zajišťujeme také následný servis: renovaci nástroje, přeostření a obnovu povlaku.“

Sortiment produkce tvoří standardní i speciální nástroje ze slinutých karbidů, frézy – válcové, radiusové, kuželové, tvarové podle DXF linie, vrtáky – standardní, stupňové i tvarové. Samozřejmostí je i provedení nástrojů s vnitřním chlazením. záhlubníky, výstružníky, navrtávačky, gravírovací jehly. K dalším produktům firmy patří výroba a úprava výměnných břitových destiček, zejména speciálních zapichovacích a tvarových destiček, dále také výroba speciálních soustružnických nožů,

vybrušování speciálních čelních tvarů a podobně. Nástroje se vyrábí výhradně ze slinutých karbidů od prověřených dodavatelů, zejména německých firem.

Aby mohly být nástroje na špičkové úrovni, je nutné vyrábět je na špičkovém strojním vybavení. Investicím do strojního vybavení je proto v Rotaně věnována velká pozornost. Aktuálně je firma vybavena pěti 5osými CNC bruskami od výrobce Gebr. Saacke a také jednou CNC bruskou Grindoor allround od výrobce Erwin Junker, která je speciálně upravená dle požadavků Rotany pro broušení nakulato, zařízením na úpravu řezné hrany od společnosti OTEC Präzisionswerkzeuge, zařízením pro precizní orovnávání a vyvažování firmy Haimer, kontrolními a měřicími zařízeními: Zoller, Mitutoyo, Gühring, Rollomatic. Strojní zařízení je neustále obnovováno a doplňováno. Již v létě je očekáván další přírůstek do výroby v podobě nové brusky Saacke.



Dalším nezbytným předpokladem kvalitní produkce je tým zkušených pracovníků počínaje konstruktéry, konče obsluhou strojů. V Rotaně je zaměstnáno dvacet pracovníků, zajímavostí je, že v době krize nebyl nikdo propuštěn a nyní se plánuje rozšíření počtu pracovních míst. Stejně zajímavý je fakt, že na řadě strojů se stále nepřetržitě vyrábí na tři směny. Dle názoru pana Uchytily trvá výškolení pracovníka na požadovanou úroveň několik let, a to nejen u zaměstnanců, kteří nastupují jako absolventi, ale i u zaměstnanců s praktickými zkušenostmi. Každý rok podstupují dva zaměstnanci komplexní náročné školení u výrobce brusek ve firmě Saacke. Spolupráce s techniky tohoto výrobce strojů však probíhá i „na dálku“. Jedná se zejména o konzultaci konkrétních výrobních postupů a řešení a předávání zkušeností.

Dostáváme se tak k další nezbytné podmínce setrvání firmy na špičce mezi výrobci nástrojů, a tou je vztah k zákazníkovi. Tomu je v Rotaně dáván maximální důraz. Rotana je společnost, která především nabízí řešení komplexní technologie výroby, od materiálu, přes stroj, až po vývoj a výrobu nástroje, vhodné zvolené povlakování, následné odzkoušení technologie a její zaprotokolování. Jde o návrh celkové technologie obrábění včetně postupů obrábění, stanovení řezných podmínek, zkoušky nástrojů u zákazníka, optimalizaci nástrojů již zavedených a používaných zákazníkem, aplikace nejnovějších postupů a realizace výsledků spolupráce s pracovišti



ČVUT Praha a VUT Brno v jednotlivých případech. To vše v nejkratším možném čase, neboť rychlost a operativnost nasazení technologie u zákazníka či okamžité řešení klíčových problémů je často rozhodující pro získání zakázky či udržení stávajících klientů. V Rotaně se nástroj nejen vyrobí, ale je mu vystaven i komplexní měřicí protokol obsahující všechny údaje o geometrii nástroje. Vystavují se i protokoly o házivosti, porovnání rádiusu, průběhu úhlu čela v drážce apod. Každý nástroj je také samostatně označen řadou technických parametrů, které slouží výrobcí při opakované renovaci nástroje. Ve společnosti existuje i něco, co by se dalo volně nazvat „databankou technických řešení“, neboť know-how výrobce, zkušenost a znalost technických řešení stejných či podobných případů je další výhodou pro spokojenost zákazníků. Ti pochází ze široké řady českých firem, kde je výrazně zastoupen i automobilový a letecký průmysl, jedná se ale také i o firmy z Německa, Slovenska, Ruska, Maďarska, Polska a Slovinska.

Rotana je progresivní technologická, špičkově vybavená firma s moderní obchodní politikou. Osobní návštěva tohoto českého výrobce mě navíc přesvědčila, že deklarované hodnoty firmy o vztahu k zákazníkovi nejsou prázdnými pojmy, a že k dosažení cíle stát se nejlepším českým a významným evropským výrobcem ve svém oboru postupuje rychle a sebevědomě. ○○

Autor: Jiří Klusáček – šéfredaktor



Rotana a. s.
Průmyslová 2085
594 01 Velké Meziříčí
Tel.: +420 566 521 948
Fax: +420 566 522 057
E-mail: rotana@rotana.cz
WWW: www.rotana.cz

kontakt