

Zákazník od nás dostává vše z jedné platformy



Automation by innovation – motto společnosti KEBA AG, která se více než 40 let zabývá automatizací strojů pro vstřikování plastů a vulkanizérů. Přinášíme Vám rozhovor s Ing. Pavlem Hermanem, předsedou představenstva a vedoucím prodeje společnosti KESAT, a. s., dceřiné firmy KEBA AG.



Plastics Production: Pane Hermane, mateřskou společností firmy KESAT, a. s. je KEBA AG. Řeknete nám více o obou společnostech?

KEBA AG z rakouského Lince má v oboru automatizace více jak 40letou historii. V současnosti je v plastikářském průmyslu technologickou jedničkou v řízení vstřikolisů a robotice související s manipulací a povrchovými úpravami plastů. KESAT, a. s. vznikla v roce

1991 jako dceřiná společnost zabývající se automatizací ve zpracovatelském průmyslu (původní dodavatelský program rakouské KEBA), posledních pět let se orientuje na modernizaci vstřikolisů a dodávky robotických pracovišť pro broušení a leštění a finální povrchové úpravy.

Plastics Production: Seznámíte čtenáře časopisu Plastics Production s portfoliem výrobků a služeb společnosti KESAT, a. s.?

KESAT, a. s. je inženýrskou firmou, tzn. zaměřujeme se na dodávky technologických řešení na klíč pro koncové zákazníky. Naší doménou jsou modernizace vstřikolisů a extrudérů, kdy na základně původních strojních konstrukcí doplníme moderní řízení s intuitivním ovládním, případně modernizujeme hydraulický okruh na energy efficienty řešení, kde zákazník může dosáhnout až 30% úspory na vlastní energetické spotřebě stroje. Protože je o naše řešení velký zájem i v řadě integrátorských firem, rozhodli jsme se i pro prodeje řešení KePlast i OEM partnerům.

Robotická pracoviště pro broušení a leštění jsou projekty dodávanými na klíč zákazníkům z celého průmyslu, od plastových dílů, jako jsou např. spoilery, nárazníky, až po broušení karoserií, ocelových skříní, leštění plnicích tmelů, aj.

Zákazníky máme nejvíce v Evropě, ale i v USA nebo Asii.

Plastics Production: Zaměříme se podrobněji na řídicí systémy. Mezi největší zákazníky řídicích systémů KEBA AG patří ENGEL nebo Haitian. Pro jaké vstřikovací stroje (hydraulické, elektrické, hybridní) je řídicí systém určen a v čem tento řídicí systém vyniká? Popř. v čem se liší od konkurence?

Řízení KEBA KePlast je specializovaný koncept pro vstřikolisů. HW i SW je určen pro vstřikolisů, extrudéry, lze jej aplikovat i pro vulkanizéry. Neděláme rozdíly mezi koncepcemi strojů, dokážeme řídit standardními produkty jak stroje elektrické, tak hydraulické a samozřejmě i hybridní. KePlast je samozřejmě řízení, vizualizace, HMI, ale i vlastní řízení pohonů. Software je určen pro plastikářské aplikace, tudíž se ve většině případů pouze parametruje a např. rozhraní Euomap 67 pro manipulátory je otázkou doplnění jednoho funkčního modulu.

Oproti konkurenci vynikáme uceleným zákaznickým řešením s kontinuálním vývojem a historií, zákazník dostává vše z jedné platformy, od jednoho dodavatele.

Plastics Production: Zmínil jste také řídicí systémy pro výrobce robotů. Čím se tento řídicí systém vyznačuje a pro jaké roboty je určen?

V KESATu uplatňujeme rozdílný business model, než jaký je obvyklý u naší matky. KEBA AG hledá výrobce robotů pro své systémy (např. Dürr), KESAT pak koncové uživatele, dodáváme celá pracoviště s roboty Stäubli. Tyto roboty se vyznačují vysokou přesností pohybu a kvalitní konstrukcí. Řízení KEBA pak umožňuje jedním CPU řídit robota a více přidaných os (např. pohyblivý stůl), funkce celého pracoviště. Žádané pracovní úlohy jsme tak většinou schopni řešit v rychlejších časech než konkurence, a tím zákazníkovi šetřit vstupní investice a zkracovat návratnost vložených prostředků.

Plastics Production: Podíváme-li se na vaše zákazníky. Kdo je váš typický zákazník?

V regionu je typickým zákazníkem střední, ale i malá výroba plastů. Pro roboty pak výrobce dílů v automobilovém průmyslu, nebo kovovýroby či karosárny. Máme ale i aplikace na leštění např. brýlových obrub. Možnosti jsou opravdu velké.

Plastics Production: Jaké trendy můžeme sledovat v oblasti automatizace?

Je těžké dát na tuto otázku krátkou odpověď. Domnívám se, že trendem u HMI bude zjednodušení ovládání stroje na bázi multitouch, u SW pak rozhodně open platform, kdy tento koncept využívá otevřených standardů a volných SW nástrojů, aniž by se uživatel musel potýkat s prostředky na jejich koupi. Druhou stranou mince je však bezpečnost instalovaných SW. Ale i na tomto poli má KEBA úspěchy.

Plastics Production: Setkáváme se před MSV v Brně, největší průmyslovou událostí v roce. Zúčastníte jako vystavovatel veletrhu a na co se můžeme těšit? Chystáte novinku, kterou představíte speciálně až na MSV?

Ano, jako každým rokem budeme vystavovat pod záštitou rakouského ministerstva průmyslu v expozici Austria v pavilonu V. Návštěvníci se mohou těšit na funkční robotickou buňku.

Plastics Production: Účastníte se jako vystavovatel i jiných veletrhů než MSV? Pokud ano, jakých?

Z velkých výstav to jsou K Show Düsseldorf, Chinaplas, Hannover Messe, SPS Drives Messe a další veletrhy v Asii. V příštím roce bychom poprvé chtěli obsadit i Plastpol v Polsku.

Plastics Production: Historie KESAT, a. s. se datuje od r. 1991. Jak by bylo vaše zhodnocení 23 let existence na trhu a jaké máte plány do budoucna?

Vzhledem k tomu, že jsme se kvůli krizi v dřevozpracujícím průmyslu museli vrhnout i do jiných vod podnikání, čeká nás stále ještě mnoho výzev a tvrdé práce. Nicméně to, že naši zákazníci slyší na naši techniku po celém světě mne naplňuje optimismem a budeme tak moci pokračovat v progresu, který firma zažívá vyjma několika málo krizových okamžiků prakticky nepřetržitě od jejího založení.

Pane Hermane, děkuji Vám za rozhovor.



Ivana Nedbalová, šéfredaktorka