

Automatizovaná výměna čelistí po celý den

SCHUNK rozšířil oblast využití svým dovybavitelným rychlovýměnným systémem čelistí PRONTO: Alternativně k rychlé manuální výměně čelistí může být nyní systém používán i bezobslužně. Pro tento účel mohou být požadované upínací vložky uloženy například na základních deskách VERO-S a odtud plně automaticky robotem vyměňovány na sklíčidle. Nasazování a odnímání se provádí speciálním šestistranným klíčem, který taktéž obsluhuje robot.

Čelisti PRONTO lze použít na všechna sklíčidla s jemným ozubením a sklíčidla s rychlovýměnnými čelistmi ve velikostech 200, 250 a 315 a zkrátit jimi přípravné časy o 95 %. Systém se skládá ze speciálních nosných čelistí, které lze kombinovat s různými rychlovýměnnými vložkami. Těmi lze zvětšit upínací průměr u měkkých čelistí až o 55 mm, u zakusovacích čelistí až o 45 mm bez přestavení základní čelisti.

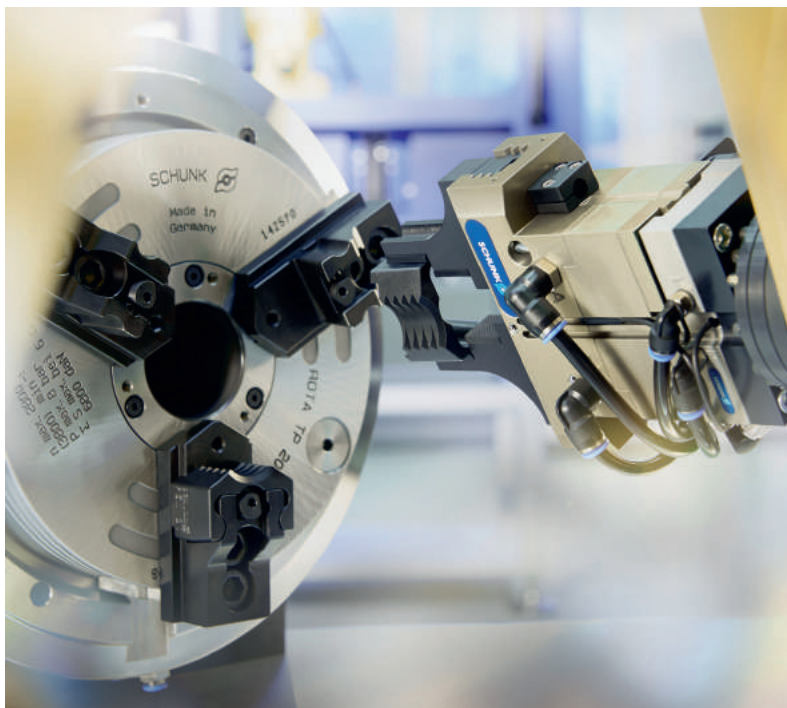
Použitelné na všechna sklíčidla na trhu

Nosné čelisti PRONTO jsou k dispozici ve 2 variantách: s jemným ozubením (1/16" × 90° nebo 1,5 mm × 60°) jako „zabíják“ přípravných časů pro konvenční sklíčidla nebo s rovným či šikmým ozubením, aby bylo možné realizovat plně automatizovanou výměnu čelistí také na moderních rychlovýměnných sklíčidlech. Systém se používá k upínání jak polotovárů, tak hotových dílů. Pro každou aplikaci jsou na výběr různé varianty nosných čelistí – pro malé, střední a velké upínací rozsahy. Jako upínací čelisti má SCHUNK v programu deset tvrdých zakusovacích vložek pro různé průměry a upínací rozsahy, stejně tak tři měkké výměnné vložky pro obrábění hotových dílů. Jednou protočenou čelistí mohou být v systému používány opakovaně. Veškeré výměnné vložky jsou kompatibilní se všemi nosnými čelistmi. Hloubka upnutí je nastavitelná pomocí dorazových šroubů. Ve verzi se základními čelistmi s přímým a šikmým ozubením je navíc možné upínat tyčový materiál.

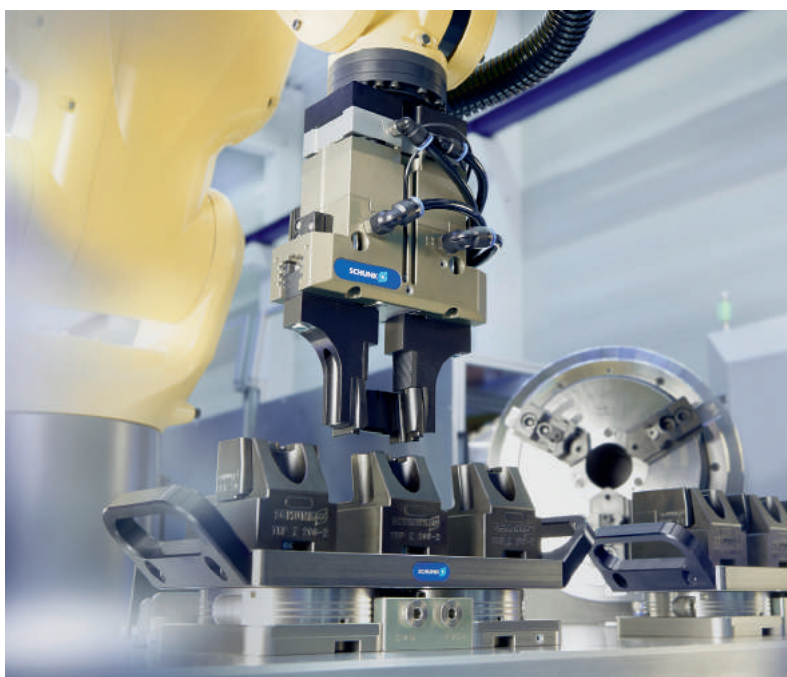
K rychlé výměně čelistí stačí uvolnit výměnnou vložku šestistranným klíčem, odejmout ji a nahradit jinou. To může být prováděno buď manuálně nebo automatizovaně robotem. Opakovatelná přesnost výměny je skvělých 0,02 mm. Ozubením je vyloučeno chybné umístění. V uzamčeném stavu zajišťuje šestistranný tvarový styk maximální procesní stabilitu a umožňuje vysoký přenos síly a krouticího momentu. Se zdarma dostupným konfigurátorem PRONTO pro MS Excel je výběr a určení polohy sady nosných čelistí a výměnných vložek hračkou. Po zadání typu sklíčidla a průměru obrobku vybere program automaticky potřebné výměnné vložky a správnou polohu nosných čelistí. ■

SCHUNK Intec s. r. o.

Tuřanka 115, 627 00 Brno-Slatina
tel.: +420-513 036 213
fax: +420-513 036 219
info@cz.schunk.com
cz.schunk.com



Rychlovýměnný systém PRONTO firmy SCHUNK lze volitelně používat manuálně nebo plně automatizovaně.



V plně automatizovaném provozu mohou být upínací vložky uloženy např. na základních deskách VERO-S a odtud robotem vyměňovány na sklíčidle.