

# Nové drôtové rezacie stroje CUT radu E od GF Machining Solutions

## vysoký rezný výkon a zvýšená produktivita

Riešenia, ako zvýšiť výkon a produktivitu zákazníkov, urobiť bezpečné ich procesy a urýchliť ich príchod na trh, sú premietnuté do návrhu nových strojov GF Machining Solutions s označením Agie Charmilles CUT E 350/600 určených pre efektívne elektroerózne drôtové rezanie. Stroje boli prvýkrát predstavené technickej verejnosti na výstave EMO Miláno 2015.

Riadenie, presnosť a účinnosť stroja sú na spoločnej palube s antikolíznu ochranou, s novými vstavanými stratégiami obrábania a flexibilnou správou úloh, v rámci nového, ľahko použiteľného HMI rozhrania riadiaceho systému stroja AC CUT verzia 2. Ergonómia stroja a vylepšený dizajn minimalizuje požiadavky na podlahovú plochu v dielni. Vysoká tuhosť umožňuje presné rezanie veľkých a ťažkých dielov. Kompaktné a priestorovo úsporné usporiadanie zabezpečuje efektívnu integráciu do dielne a zasúvací systém dverí umožňuje ľahký a pohodlný prístup k pracovnej zóne. Stroje CUT E 350/600 sa môžu pochváliť spoľahlivým obvhodom obehu drôtu pre jeho dokonalé odvíjanie, čo zaručuje, že nebude narušený proces EDM počas obrábania. Filtre sú umiestnené vedľa seba, aby údržba bola rýchla a jednoduchá, a jednoduchosť použitia je tiež faktor na diaľkovom ovládači, ktorý je určený pre použitie jednou rukou a poskytuje skutočnú pomoc pri jemnom nastavení prípravy obrobku. Integrované sklenené odmeriavacie pravítka zachovávajú dlhodobú, opakovateľnú presnosť stroja a nevyžadujú žiadnu kalibráciu. Eliminujú systémové chyby skrutiek súvisiace s ich opotrebením a zmenou okolitej teploty. Veľká, 25kg cievka rezacieho drôtu je k dispozícii ako opcia pre rozšírenie prevádzkových hodín stroja a umožňuje autonómnou kontinuálnu produkciu.

HMI rozhranie moderného riadiaceho systému AC CUT ponúka výkonnú správu úloh. Informácie o geometrii, obrábanie a tvorba príkazových programov, sú spracovávané do jedného súboru, takže úlohy možno prenášať medzi strojmi radu CUT E a všetky modifikácie sú automaticky spracované. K dispozícii je viac ako 10 cyklov automatizovaných meracích cyklov na uľahčenie prípravy obrobku a so štandardne na stroji zabudovaným programovacím systémom AC CAM obsluha môže pripraviť ďalší program a spracovať ho postprocesorom do ISO formátu počas behu obrábania na stroji.



### Vysoký výkon

Efektívna výroba je výsledkom použitia moderného plne digitálneho generátora IPG – Intelligent Power Generator. Jeho integrované technológie umožňujú zvýšiť reznú rýchlosť, presnosť a kvalitu povrchu. Stroje CUT radu E môžu využívať špeciálne drôty pre zníženie nákladov a zvýšenie výkonov. Modul generátora POWER-EXPERT optimálne rozhoduje o ideálnom prúdomo zaťažení drôtu,

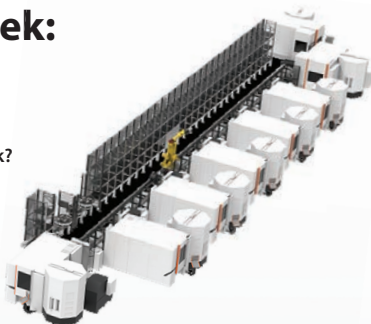
obzvlášť efektívne pri stupňovitých častiach obrobkov. Modul rohovej stratégie automaticky nastaví parametre počas zmeny smeru a umožňuje precízne vyrobiť ostré uhly a malé polomery pri komplexnom geometrickom tvare obrobkov. Integrované procesy pre rýchlostné obrábanie môžu znížiť dobu rezania až o 18 percent v porovnaní so štandardnými porovnateľnými strojmi. Séria strojov E CUT demonštruje svoju všestrannosť aj tým, že ponúka schopnosť presného kuželového rezania až do 30 stupňov v závislosti na rezanej výške.

Inteligentná antikolízna ochrana (ICP) na osiach X, Y a Z eliminuje nákladné prestoje pri novej kolízii stroja s obrobkom a chráni váš stroj a obrobky, takže vaša obsluha strojov môže pracovať s vysokou dôverou. Tento systém ochrany je unikátny na trhu a vyplýva z viac ako 60ročných skúseností spoločnosti GF Machining Solutions v EDM oblasti. ICP zistí najmenšie abnormalné sily a zastaví pohyb stroja v osiach X, Y alebo Z, aby sa zabránilo kolízii a následným škodám, ktoré môžu vzniknúť poškodením častí stroja, resp. jeho základnej geometrickej presnosti. Modul THERMOCUT zaisťuje úspešné a efektívne navliekanie tepelnou prípravou drôtu pred jeho samotným navliekaním do diamantového vysokoprecízneho vodička drôtu.

[www.gfms.com/cz](http://www.gfms.com/cz)

## Nabízíme optimální řešení pro společnosti, které řeší některou z následujících otázek:

- Potřebujete zkrátit návratnost investice do obráběcího stroje?
- Hledáte cestu pro minimalizaci vašich neproduktivních časů?
- Chcete zkrátit prostoje vašich obráběcích strojů?
- Hledáte řešení pro zkrácení času výrobního cyklu vašich zakázek?
- Postrádáte obsluhu strojů pro 2. a 3. směnu?
- Máte potřebu provozovat vaše stroje o víkendech a svátcích?
- Potřebujete kontrolu nad procesem zpracování zakázky?
- Chcete zefektivnit produkci bez ohledu na sériovost?
- Postrádáte na trhu práce nové kompetentní zaměstnance?
- Hledáte nástroje a metody na snížení zmetkovitosti obrobků?



### Nabízíme vám čtyři úrovně automatizace:

- WorkPal
- WorkPartner 1+
- Transormer
- Transformer / Fanuc linear



**Pokud jste aspoň v jednom případě odpověděli ANO, máme pro vás řešení!**

Řešení je postaveno na výkonných, přesných a spolehlivých produktech skupiny GF: Mikron, AgieCharmilles, System 3R, Step-Tec, LIECHTI.

**GF Machining Solutions s. r. o.**, Podolí 488, CZ-664 03 Podolí, Tel.+420 511 120 200, Mob.+420 773 690 433, [www.gfms.com/cz](http://www.gfms.com/cz)