

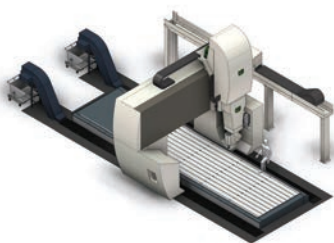
Portálová obráběcí centra pro nástrojárny

MRM Machinery s. r. o. Blansko poskytuje kompletní služby v oblasti obráběcích CNC strojů a níže představujeme několik zajímavých strojů vhodných pro nástrojárny



UNISING BV Holandsko je výrobce kompaktních, vysoce produktivních a spolehlivých portálových center. Typickým představitelem pro opracování velkých nástrojů a forem je horní gantry UNIPORT 7000 OG, které lze vybavit automaticky výměnnými hlavami s mechanickým převodem (např. dvouosá univerzální hlava s indexací

po 1° v obou osách (6 000 ot/min) a současně i kontinuálně řízenou dvouosou rotační hlavou s elektro vřetenem (15 000 ot/min, 63 kW, 300 Nm v S1). Rotační hlava vůči tradiční vidlicové koncepci Zosé hlavy se v horizontální poloze vřetena dostane o cca 300 mm blíže ke stolu, čímž se zvětší pracovní prostor stroje. Na jednom stroji můžete produktivně hrubovat i dokončovat při jednom upnutí. Pevný příčník stroje je konstrukce „box-in-box“, ve kterém se pohybují sáně smykadla. Vlastní smykadlo (zdvih 1 600 mm) je uloženo na čtyřech lineárních vedeních. Celkovou výše popsanou koncepcí stroje je zaručena maximální tuhost a stabilita. Letos UNISING uvádí na trh novinku – spodní gantry UNIPORT 6000 HV, které je vybaveno pevnou 2osou kontinuálně řízenou hlavou (8 000 ot/min, 50 kW, 450 Nm v S1). Stroj má velkou dynamiku – rychloposuv až 40 m/min. Vůči hornímu gantry je zde lepší přístup k pracovnímu stolu. Jedná se o velice přesný produktivní univerzální stroj s 5osým CNC obráběním, který je nabízen za zajímavou cenu. Tento stroj bude velkou přidanou hodnotou ve větších nástrojárnách.



VISION WIDE TEC CO. LTD Tchaj-wan patří mezi přední výrobce portálových CNC obráběcích center s jezdcím stolem.

Nejprodávanejší řada SF našla uplatnění zejména v nástrojárnách v Německu, USA a Číně, a to zejména díky své spolehlivosti a výbornému poměru výkon/cena.

Stroj lze nabídnout v širokém technickém provedení – šířka stolu 1 100/1 500/1 800 mm, délka stolu od 2 000 do 6 000 mm, vertikální průchodnost až 1 450 mm a rychloposuvy až 24 m/min. Vřeteník může mít pracovní zdvih 800/1 000/1 020 mm. Hlavní motor lze volit od 18 kW do 24 kW v režimu S1, v provedení s 2stupňovou mechanickou převodovkou, s tím že maximální otáčky vřetene mohou být 4 000 nebo 6 000 ot/min.

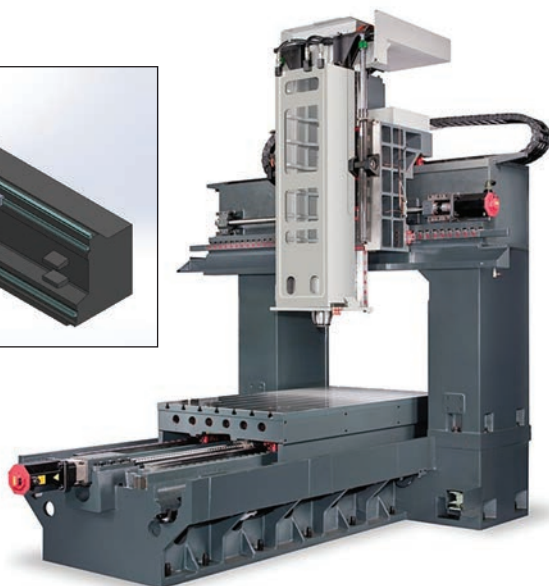
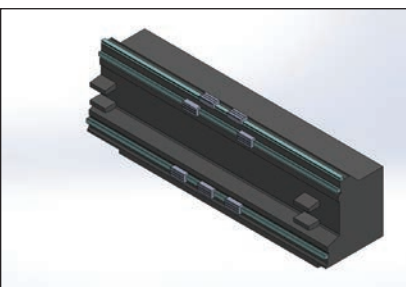
Variantou je použití motorů s řemenovým převodem, kde můžeme nabídnout otáčky 8 000 ot/min, 10 000 ot/min a 12 000 ot/min. V případě použití vestavěného elektro vřetena mohou být otáčky vřetene 10 000 ot/min, 15 000 ot/min a 18 000 ot/min. Stroj je možno vybavit řadou příslušenství, včetně automatických hlav pro opracování z pěti stran na jedno upnutí (u provedení s mechanickou převodovkou).



Pokud hledáte velké tříosé obráběcí centrum konstrukce „C“, od pojezdu v ose X 2 000 mm, tak Vám můžeme alternativně nabídnout tužší portálové centrum za srovnatelnou cenu. Jako příklad uvádíme portálové centrum SF-2112 (X=2 100, Y=1 200, Z=800, vnitřní chlazení 20 bar, ATC 32, únosnost stolu 4 000 kg) v akční ceně 205 000 € s řídicím systémem FANUC Oi MF.

Celková tuhost portálového stroje je vůči obráběcímu centru násobně vyšší, čímž můžete zvednout řezné parametry stroje, a tím výrazně zkrátit časy obrábění. Díky uzavřené rámové konstrukci stroje lze vůči obráběcím centrům docílit i vyšší stabilitu a životnost jednotlivých dílů stroje. Jedná se zejména o pracovní stůl, který je uložen na 2 lineárních vedeních a jezdí po loži stolu, které je ukotveno k základu. Dále se jedná zejména o tuhý portá-

lový stojan, robustní příčník s třemi lineárními vedeními, po kterých jezdí saně vřeteníku, a nakonec i vlastní provedení vřeteníku s kluzným vedením pro lepší utlumení vibrací od nástroje.



Další nabídkou je alternace oblíbených horizontálních vyvrtávacích strojů. Příkladem je cena portálu SF-4116 (X=4 100, Y=1 600, Z=800, vnitřní chlazení 20 bar, ATC 32, únosnost stolu 12 000 kg) v akční ceně za 290 000 € s řídicím systémem FANUC Oi MF. Akční ceny platí pouze do 30. 6. 2016. Při vhodné obrobkové skladbě je produktivita obrábění na portálových centrech až o 40 % vyšší než na horizontálních vyvrtávacích strojích. Úspora se dosahuje zejména u vedlejších časů, jako je upínání, a dále při vlastním vertikálním opracování. Návratnost stroje bývá velice rychlá.

Pro plynulé pětiosé obrábění je vhodný stroj řady FA – jedná se o portálový stroj s jezdícím stolem a pevným stojanem, vybavený pevnou kontinuálně řízenou dvojosou hlavou s elektrovřetenem, od německé společnosti CYTEC (S1 – 20 000 ot/min, 72 Nm, 34 kW, HSK-A63 nebo 12 000 ot/min, 170 Nm, 57 kW, HSK-A100). Stroj typu FA-3233 pracuje již rok k plné zákaznické spokojenosti na Slovensku.



V případě Vašeho zájmu budeme rádi za Váš kontakt a dále si Vás dovoluujeme pozvat na náš stánek na MSV Brno 2016. 

Ing. Miroslav Chmelka a Ing. Radek Šopf



MRM Machinery s.r.o.

Pražská 2523/3, 678 01 Blansko

Tel.: +420 515 535 063

info@mrm-machinery.cz

www.mrm-machinery.cz



Dodavatel CNC obráběcích strojů



WWW.MRM-MACHINERY.CZ

