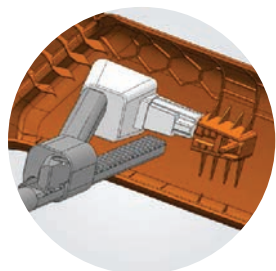


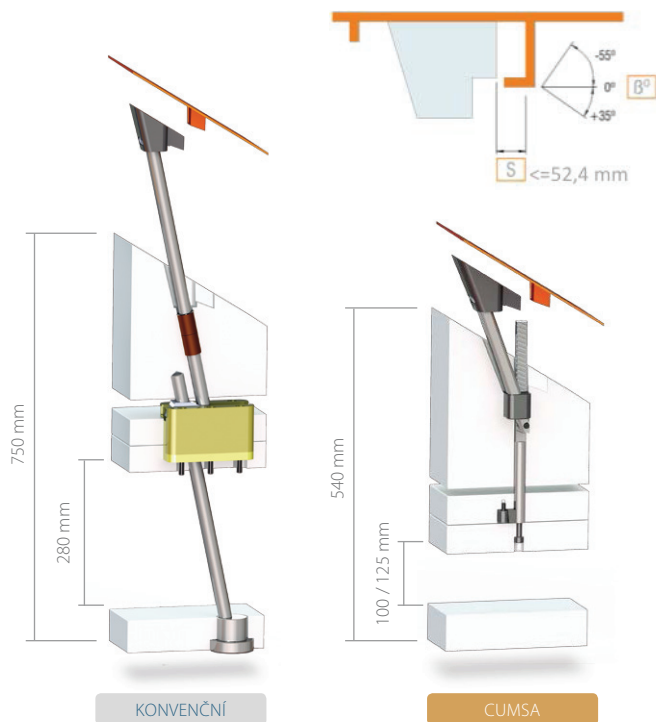
System CUMSA DOUBLE RACK – revoluční řešení pro formy

Nový mechanismus Cumsa Double Rack prokazuje své kvality i na českém trhu. Tato alternativa ke konvenčním šikmým vyhazovačům dovede výrazně usnadnit práci nástrojárně, zároveň však i rapidně zmenšit a zjednodušit formy. Výsledkem jsou formy dostupné v kratším termínu a za nižší cenu. Reálně dovede DR ušetřit náklady v hodnotě milionů korun za nákup nových nebo prodloužených verzí vstřikolisů pro dané projekty.

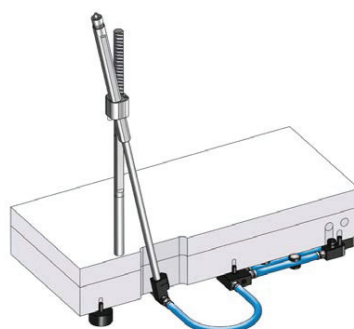


Double Rack (dále DR) je mechanismus využívající hřebene, který přenáší vertikální pohyb vyhazovacího paketu do směru daného úhlem hřebene. Hloubka negativů, které DR dovede uvolnit, je až neuvěřitelných $S \leq 52,4$ mm. Vynikající je také rozsah možných směrů akcelerace. Tento normalizovaný díl dovede odjet jakýkoliv celý úhel β od $+35^\circ$ do -55° , tedy hodnoty mimo funkční možnosti klasických šikmých vyhazovačů. V mezních hodnotách tak DR nahrazuje složité sestavy vozíčků či jádra tahaná hydraulikou, které k uvolnění hlubokých negativů pod těmito úhly obvykle slouží.

To, co z DR dělá revoluční řešení, je, že těchto hodnot dosahuje při pouhých 100, respektive 125 mm zdvihu vyhazovacího paketu. Ze zkušenosti tak můžete vyrábět výrazně nižší formy se zdvihem kratším až o 180 mm.



tak velkých, vždy s využitím normalizovaných dílů, kde je k dostání celek jako spolehlivé funkční řešení, ale i jednotlivé komponenty. V závislosti na velikosti tvarových jader můžete v současné době volit z pěti



velikostních variant a DR tak nachází uplatnění v obrovských formách na nárazníky, ale i malých formách do dvou tun. Celosvětový úspěch DR je podpořený krátkými dodacími termíny a cenou, které běžné šikmé vyhazovače se svou komplikovaností nemohou konkurovat.

Celá řada precizních nástrojárn si spočítala, že DR je velmi výhodnou variantou oproti komplikované výrobě složitých mechanismů, která výrazně navyšuje cenu forem, a jejichž tušování a lícování je časově velmi náročné. Usnadní si konstrukci i výrobu formy a v uvolněných kapacitách dovedou vyhovět svým spokojeným zákazníkům lepším termínem ve větším množství společných projektů. V současné době se DR objevuje stále více i ve specifikacích řady lisoven plastů z Tier 1 a 2, které po nástrojárnách požadují použití mechanismu DR z důvodu menší formy, jeho snadné údržby v provozu a rychlé dostupnosti v případě nutné výměny. Forma s DR může být také výrazně levnější.

I z aplikací, které v ČR proběhly, jsou na DR výborné reference ohledně snadnosti použití. Ve špičkových nástrojárnách bylo DR úspěšně implementováno do složitých dvoukomponentních forem na světla, kde je vertikální řešení obzvláště přínosné. Úspěšná byla i řada dalších projektů, kde použitím DR konstruktéři elegantně vyřešili odformování hlubokých negativů v těsných místech, nebo jen výrazně zmenšili a zjednodušili formy. DR oceníte i při implementaci systému Cumsa Vacuumjet, protože umožňuje jednoduché utěsnění, a tím pádem dobré hermetické uzavření formy pro optimální výsledky při vstřikování do vakua.

Nejen v prvotních projektech je důležitá dostupnost kvalitní technické podpory, kterou Cumsa zajišťuje přes svého partnera v ČR, firmu CECHO – BOHUMIL CEMPÍREK s. r. o. V rámci této služby zdarma můžete získat inspirativní funkční návrhy na zjednodušení forem a dále si ověřit správnost aplikace komponentů Cumsa. Na webových stránkách www.cumsa.com můžete využít jednoduchý kalkulátor DR Search a zjistit, o kolik menší by mohla být vaše forma.

DR je vedeno svíse až pod dělicí rovinu, kde je kotvena jeho vodící kostka. Nástrojárna se díky tomu vyvaruje složitému vrtání šikmých děr a zůstane pouze jednoduché třískové obrábění ve třech osách a jediná volná šikmá kapsa. Výrazně jednodušší a pevnější je také vyhazovací paket.

Pro použitelnost tohoto mechanismu je zásadní možnost chlazení těchto jader, a to hned ve dvou variantách, jak malých,

Václav Dvořák

CECHO – BOHUMIL CEMPÍREK s. r. o.

cecho@cecho.cz

www.cecho.cz